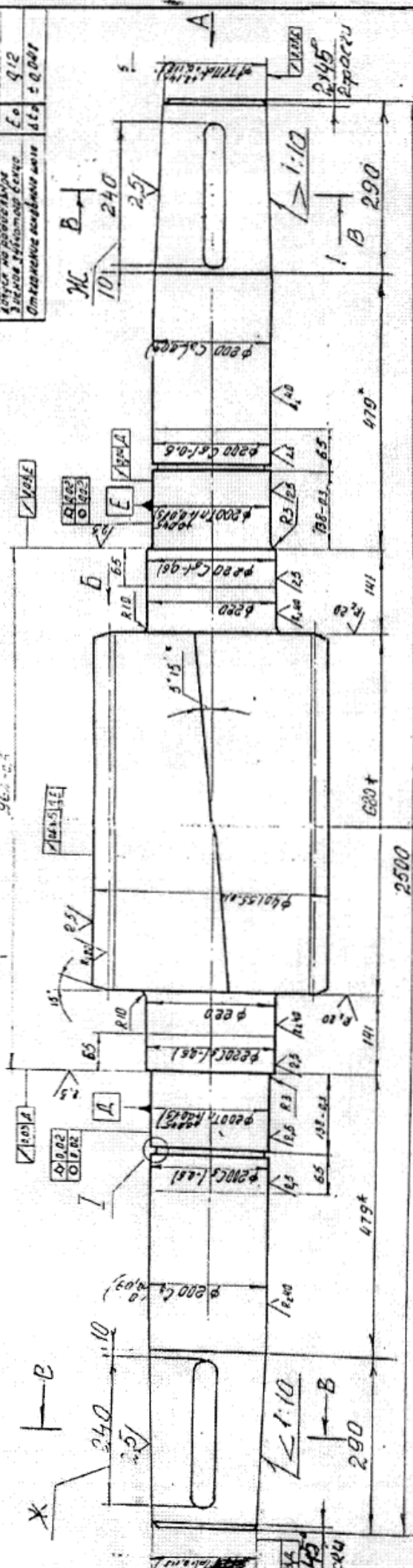
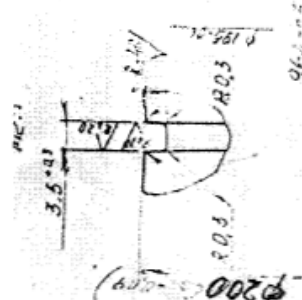
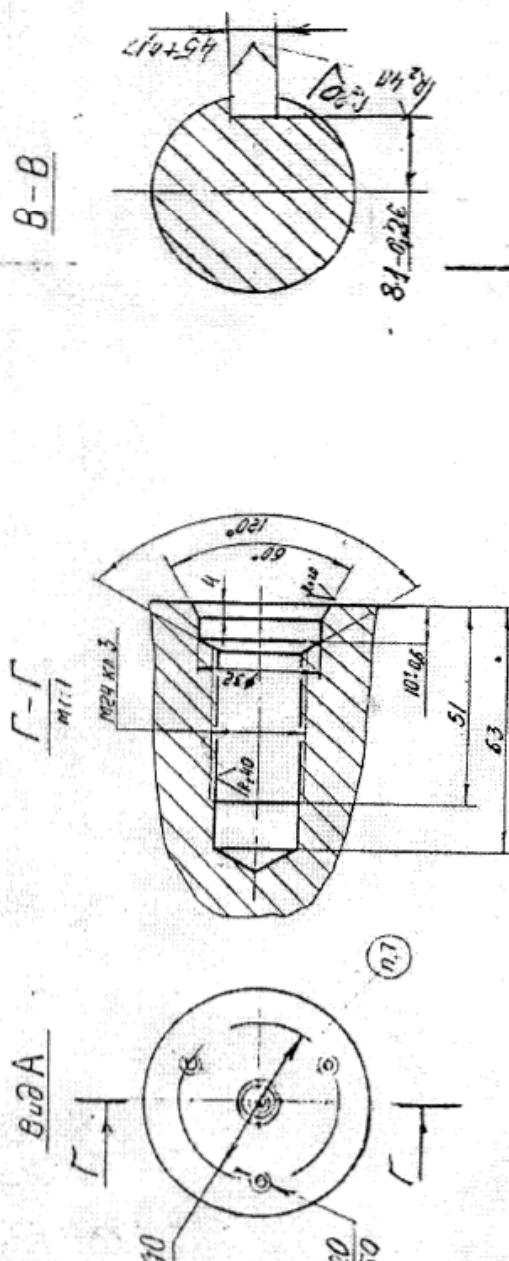


734 HRC 301



2. Неужелюбные предельные отклонения размеров отверстий вала и отверстия пазов, превышающие допуски на вал.
3. Параллельное смещение и перекос осей шлицевых пазов относительно оси вала не более 0,15 мм на длине за-

4. Действительный размер наружного диаметра шестерни, измеренный с точностью до 0,01 мм надеть на торце вращающую зубьев контрольную с учетом действительного наружного диаметра
6. Размеры для справок
7. маркировать по нормали Р 51-1

[illegible]